

# 機械仕様

項目		DuraVertical 5060	DuraVertical 5080	DuraVertical 5100	
移動量	X軸移動量 (テーブル左右) (mm)	600	800	1,050	
	Y軸移動量 (サドル前後) (mm)		530		
	Z軸移動量 (主軸頭上下) (mm)		510		
	テーブル上面から主軸端面までの距離 (mm)		150~660		
テーブル	床面からテーブル上面までの高さ (mm)		900		
	テーブル作業面の大きさ (mm)	900×600	1,100×600	1,350×600	
	テーブルの最大積載質量 (kg)	500	800	1,000	
	テーブル上面の形状		18 mm T溝 6本		
主軸	主軸最高回転速度 (min <sup>-1</sup> )		10,000 [12,000]		
	主軸変速レンジ数 (段)		1		
	主軸テーパ穴		No.40		
	主軸軸受内径 (mm)		φ70		
送り速度	早送り速度	X軸 (mm/min)	36,000		
		Y軸 (mm/min)	36,000		
		Z軸 (mm/min)	20,000		
	切前送り速度 (mm/min)		1~6,000 [1~20,000 (先行制御の場合)]		
シフト送り速度 (mm/min)		0~5,000 <20段>			
ATC装置	ツールシャック形式		BT40 [CAT40] [DIN40] [MAS]		
	ブルスタッド形式		DMG森精機専用90° [45°(MAS-I)] [60°(MAS-II)] [DIN] [特殊(セントスルー)]		
	工具収納本数 (本)		30		
	工具最大径 (mm)	隣接工具あり	80		
		隣接工具なし	125		
	工具最大長さ (mm)		300		
	工具最大質量 (kg)		8		
	工具選択方式		テクニカルメモリランダム		
	工具交換時間	ツール・ツー・ツール (秒)		1.3	
		チップ・ツー・チップ (秒)		最小工具交換時間: 3.46 最大工具交換時間: 9.20	
時間の差は、移動距離などそれぞれの規格で規定された条件の差によるものです。		ISO 10791-B, JIS B6336-9	MAS 011		
			VDI 2852-1		
最大モーメント (ゲージラインより) (N·m)			12		
電動機	主軸用電動機	10,000 min <sup>-1</sup> [5分/30分連続] (kW)	15/13/11 <高速度線側>		
		[12,000 min <sup>-1</sup> [5分/30分連続]] (kW)	[15/13/11 <高速度線側>]		
	送り軸用電動機 (kW)		X, Y 1.8 Z 2.5		
	クーラント用電動機 (50 Hz / 60 Hz) (kW)		0.635 / 1.04		
所要動力源 (標準仕様)	電源 (kVA)		23.2	23.4	
	空気圧源 (MPa, L/min)		0.5, 200 <ANR>		
タンク容量	クーラントタンク容量 (L)	160	200	300	
機械の大きさ	機械の高さ (床面から) (mm)		2,674 (搬入時: 2,566)		
	所要床面の大きさ (幅×奥行き) (mm)	1,900×2,400	2,180×2,400	2,740×2,400	
	機械質量 (kg)	5,800	6,100	6,400	
騒音データ	A特性時間平均放射音圧レベル (dB)		59~70 (測定の不確かさ4dB)		

DuraVertical 5060 2014.04

### 【】オプション

- 主軸最高回転速度: 使用する器具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- ANR: 温度20℃、絶対圧101.3 kPa、相対湿度65%である空気の標準状態を表します。
- 所要動力源: 機械の大きさ、装着するオプション、面切機器などによりカタログ値と異なる場合があります。
- 空気圧源: 加圧数0.7 MPa、10℃以下の清浄な圧縮空気を機械に供給してください。コンプレッサの選択の目安として、0.75 kWにつき90 L/minの容量となります。この数値は、コンプレッサのタイプ及び装着されるオプションによって異なりますので、詳しくはコンプレッサの仕様をご確認ください。
- 騒音データはDuraVertical 5080で主軸最高回転速度10,000 min<sup>-1</sup>仕様での機械正面における測定値です。詳細につきましては、弊社の担当窓口にご相談ください。
- 上記の内容は2014年1月現在のものです。

〒大阪府本庄西2丁目4番28号

山波機械株式会社

電話 6747 - 7237